

Die Bezeichnung G-SIL steht für ein Abschirm- und Dichtungsmaterial aus Silikonelastomer. Es ist gleichmäßig und fein verteilt mit versilberten oder vernickelten Partikeln gemischt, so dass eine elektrische Leitfähigkeit erreicht wird.

Bei der Montage wird im Falle einer Klebung ein leitfähiger Silikonkleber, z.B. RN 660, empfohlen. G-SIL kann damit sowohl miteinander als auch mit Metallflächen verklebt werden. Nichtleitender Kleber ist mit Vorsicht anzuwenden. Außerdem ist darauf zu achten, dass die Leitfähigkeit zwischen Gehäuse und Dichtung, bzw. zwischen Deckel und Dichtung nicht unterbrochen wird. Epoxydharze, ob leitfähig oder nicht, sind generell nicht für Klebungen von Silikonelastomeren geeignet.

Auf Wunsch werden Klebungen auf vom Auftraggeber bereitgestellte Teile vorgenommen. Alle G-Sil-Dichtungen können auch ohne Füllergeliefert werden. Diese fungieren dann als reine Umweltdichtungen. In bestimmten Fällen können zwei ineinander liegende O-Ringe die beste Lösung darstellen.

Produktbeschreibung | Montage

Plattenware:

Alle G-SIL Plattenwaren sind in den Plattengrößen 300 x 300 mm sowie in 300 x 450 mm lieferbar, allerdings werden 300 x 450 mm Platten nur ab einer entsprechenden Auftragsmenge geliefert.

Lieferformen

Dicke (mm)	Größe 300 x300 mm	Größe 300 x 450 mm
0,50	30-30- 5	30-45- 5
0,80	30-30- 8	30-45- 8
1,00	30-30-10	30-45-10
1,25	30-30-12	30-45-12
1,60	30-30-16	30-45-16
1,75	30-30-17	30-45-17
2,00	30-30-20	30-45-20
2,40	30-30-24	30-45-24
2,50	30-30-25	30-45-25
2,75	30-30-27	30-45-27
3,20	30-30-32	30-45-32
4,80	30-30-48	30-45-28
6,40	30-30-64	30-45-64

Standardmäßige, durch Werkzeuge geformte Dichtungen (Spritzdichtungen)

Dichtungen nach Kundenzeichnung:

Bei diesem Material ist es kostengünstig, komplett fertige Dichtungen zu liefern. Hierzu werden Stanzwerkzeuge angefertigt, die entsprechend der Kundenzeichnung exakt die gewünschte Abmessung und Form wiedergeben. So wird teurer Verschnitt vermieden, der häufig unvermeidbar ist, wenn Dichtungen aus Plattenware per Hand geschnitten werden. Sollte die Gesamtlänge der Dichtung größer als 450 mm oder die Länge bzw. die Breite größer als 300 mm sein, ist es unvermeidbar, dass die Dichtung eine oder mehrere Klebenähte aufweist. Die Nähte haben keinen Einfluss auf die elektrische Leitfähigkeit.

Kundenspezifische Dichtungen

- Werkzeuggeformte Dichtungen nach Kundenwünschen
- Extrudierte Dichtungen (Spritzdichtungen)
- Dispensierte Dichtungen

Anmerkung:

Für geringere Ansprüche an die Abschirmdichtung besteht die Möglichkeit, ein kostengünstiges, kohlenstoffhaltiges Silikon zu verwenden.

G-SIL Standardprodukte

Material	Produktcode
Standard Silikon	S
Fluorsilikon	F
EPDM	E
Polyurethan	U
NBR	N

Produktcode	Kurzbezeichnung	Material
1	C	Carbon (Kohlenstoff)
2	Ni	Nickel
3	Ni/C	Vernickelte Graphitkugeln
4	Ag/Glas	Silberbeschichtete Glaskugeln
5	Ag/Ni	Silberbeschichtete Nickelpartikel
6	Ag/Al	Silberbeschichtete Alupartikel
7	Ag/Cu	Silberbeschichtete Kupferpartikel
8	AgL	Silber (Niedrige Dichte)
9	AgH	Silber (Hohe Dichte)
50	--	Ohne Füllmaterial





Material	Einheiten	MS01	MS03	MF03	MS04	MF04	MS05	MF05	MS06	MF06	G-SIL Standardprodukte
Füller	—	C	Ni/C	Ni/C	Ag/Glas	Ag/Glas	Ag/Ni	Ag/Ni	Ag/Al	Ag/Al	
Elastomer	—	Silikon	Silikon	Fluorsilikon	Silikon	Fluorsilikon	Silikon	Fluorsilikon	Silikon	Fluorsilikon	
MIL-83528 TYPE	—	—	—	—	M	—	L	—	B	D	
Temperaturbereich in °C	Min	-55	-55	-55	55	55	-55	-55	-55	-55	
	Max	200	150	150	160	160	125	160	160	160	
Shorehärte	°Shore A	70	30-70	65	65	65	75	70	65	70	
Spez. Dichte	g/cm ²	1,2	1,95	1,95	1,9	1,9	4,0	4,4	2,0	2,0	
Zugfestigkeit	Kg / cm ²	46	11	11	14	14	14	13	14	13	
Dehnbarkeit	Min-	100	100	100	100	100	100	60	100	60	
	Max	—	—	—	300	300	300	260	300	260	
Kompressionsrate	%	40	35	25	30	30	32	30	32	30	
Reißfestigkeit	KN / m	7,1	7,1	6,2	5,3	5,3	5,3	6,2	5,3	6,2	
Volumenwiderstand.	Ohm-cm	7.0	.10	0.1	.006	.006	.005	.012	.008	.012	

Schirmdämpfung nach MIL-DTL-83528

100 MHz	80	100	100	100	100	100	120	120	120	120
500 MHz	80	100	100	100	100	90	120	120	120	120
2 GHz	60	100	100	90	90	120	115	115	115	115
10 GHz	50	100	100	90	90	110	110	115	115	115



Standardprodukte

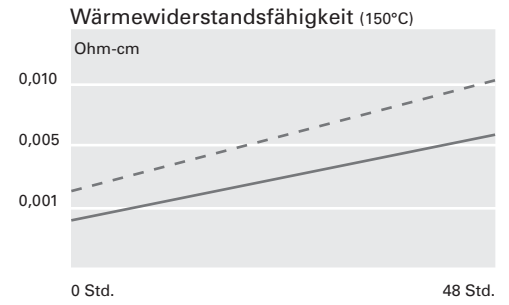
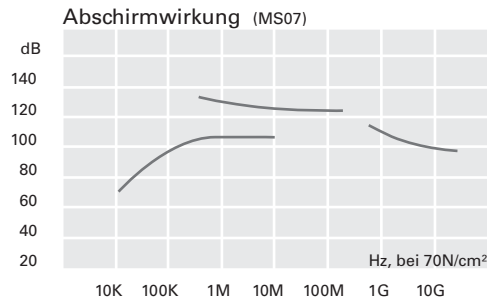
Material	Einheit	MS07	MF07	MS17	MS08	MS09	MF09	MS19	MS07	ME03
Füller	—	Ag/Cu	Ag/Cu	Ag/Cu	AgL	AgH	AgH	AgH	Ag/Cu	Ni/C
Elastomer	—	Silikon	Fluor-silikon	Silikon	Silikon	Silikon	Fluor-silikon	Silikon	Silikon	EPDM
MIL-83528TYPE	—	A	C	K	J	E	F	H	G	N/A
Temperaturbereich in °C	Min	-55	-55	-45	-55	-55	-65	-55	-45	-30
	Max	125	125	125	160	160	160	160	125	100
Shorehärte	Shore A	65	75	85	45	65	75	80	80	75
Spez. Dichte	g/cm ²	3,5	4,1	3,8	1,8	3,5	4,0	4,0	4,75	2,1
Zugfestigkeit	Kg /cm ²	14	13	28	11	21	18	28	42	14
Dehnbarkeit %	Min	100	100	100	50	200	100	90	20	75
	Max	300	300	300	250	500	300	290	N/A	—
Kompressionsrate	(%)	32	35	35	35	45	60	60	N/A	40
Reißfestigkeit	KN / m	4,5	6,2	7,1	3,6	8,9	7,1	10,7	12,5	12,5
Volumenwiderstand.	(ohm-cm)	.004	.010	.005	.010	.002	.002	.005	.007	5
Schirm-dämpfung nach Mil-DTL-83528	100 MHz	120	120	120	100	120	120	120	120	90
	500 MHz	120	120	120	100	120	120	120	120	90
	2 GHz	120	120	120	90	120	120	120	120	80
	10 GHz	120	115	120	90	120	120	120	120	80



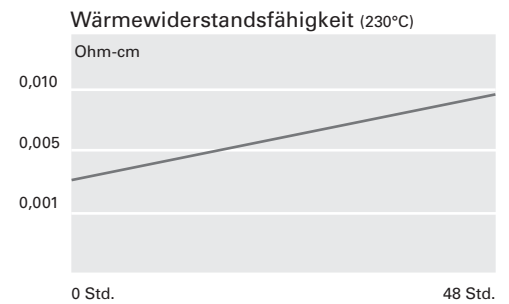
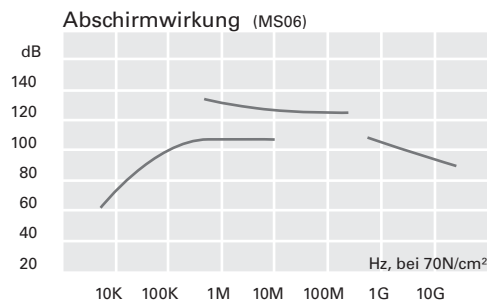
Material	Einheit	CS02	CS04	CS05	CS06	CS07	CS08	CS09
Füller	–	Ni	Ag/Glas	Ag/Ni	Ag/Al	Ag/Cu	AgL	AgH
Temperaturbereich in °C	Min	-55	-55	-55	-55	-55	-55	-65
	Max	125	170	180	200	125	160	180
Spez. Dichte	g/cm ²	3,05	1,8	4,0	2,0	3,5	1,7	4,0
Shorehärte	Shore A	45-75	45-75	45-75	45-75	45-75	45-75	45-75
Zugfestigkeit	Kg / cm ²	28	14	14	14	14	11	14
Dehnbarkeit %	%	300	280	300	280	300	100	300
Reißfestigkeit	KN / m	7,1	6,2	6,2	6,2	6,2	4,5	10,7
Volumenwiderstand	(ohm-cm)	2.0	.05	.06	.08	.06	.1	.04
Schirmdämpfung nach (20 MHz – 1 GHz) min	db	60	75	80	75	85	70	85

Abschirmwirkung | Wärmewiderstand

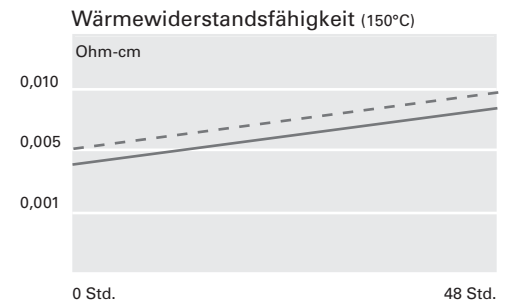
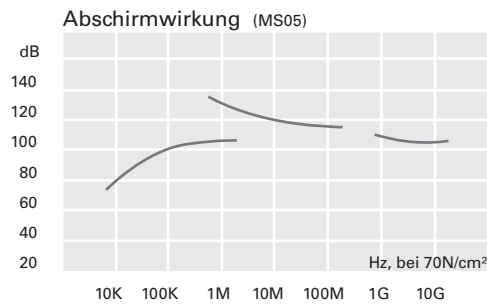
Silber/Kupfer - Serie



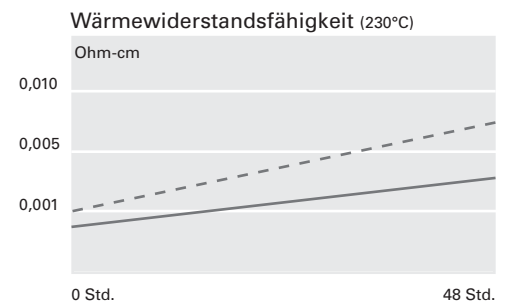
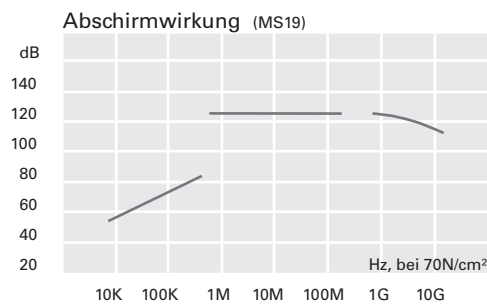
Silber/Glas - Serie



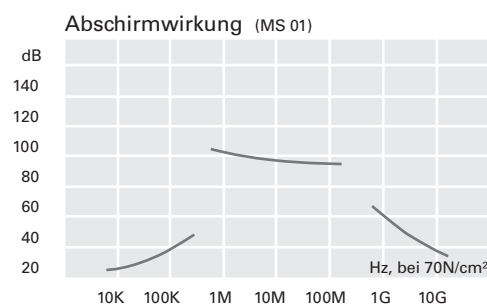
Silber/Nickel - Serie



Silber - Serie



Carbon - Serie



Temperatureinfluss:

Die oben stehenden Grafiken demonstrieren die Stabilität des Materials bei langanhaltend hohen Temperaturen.

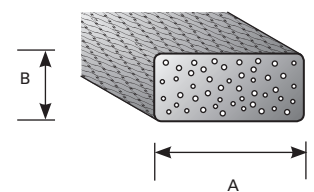


Diese Serie besteht aus Extrusionen einer „endlosen“ Schnur. Standardmäßige Formen sind unten aufgeführt. Bitte entnehmen Sie weitere Ideen aus dem Anhang zu diesem Produktdatenblatt. Gewünschte eigene Formen lassen sich meist sehr einfach und ohne hohe Kosten realisieren.

G-SIL -100er Serie

A=Breite (mm)	B0=Höhe (mm)	Best.-Nr.	A=Breite (mm)	B0=Höhe (mm)	Best.-Nr.
0,81	0,81	100 - 001	12,70	3,18	100 - 009
1,60	1,07	100 - 002	12,70	4,78	100 - 010
2,41	1,57	100 - 003	19,05	1,57	100 - 011
3,05	1,91	100 - 004	22,35	1,57	100 - 012
3,18	1,57	100 - 005	25,40	6,35	100 - 013
3,96	1,57	100 - 006	29,97	1,57	100 - 014
6,35	1,57	100 - 007	1,52	2,03	100 - 015
12,7	1,91	100 - 008			

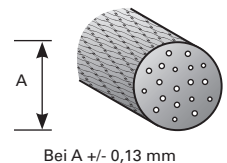
Serie 100 | Rechteck



Oder Sonderanfertigung: Serie 101 – XXXX - XXXX
Breite XXXX x Höhe XXXX in 10tel mm (z.B. 10 x 4 mm = 0100 - 0040)

A=Ø (mm)	Best.-Nr.	A=Ø (mm)	Best.-Nr.	A=Ø (mm)	Best.-Nr.
1,02	110 - 001	2,62	110 - 007	3,81	110 - 013
1,35	110 - 002	2,84	110 - 008	4,06	110 - 014
1,57	110 - 003	3,02	110 - 009	4,78	110 - 015
1,78	110 - 004	3,18	110 - 010	5,49	110 - 016
2,03	110 - 005	3,30	110 - 011	6,35	110 - 017
2,36	110 - 006	3,53	110 - 012		

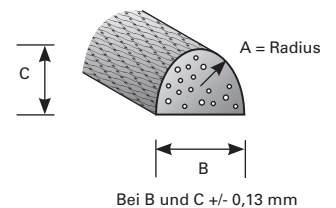
Serie 110 | Rundschnur



Oder Sonderanfertigung Serie 111 – XXXX
Durchmesser XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

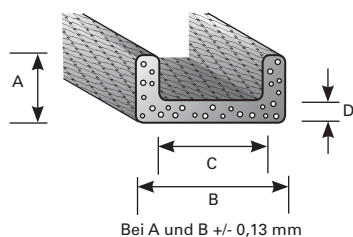
A=Radius (mm)	B=Breite (mm)	C=Höhe (mm)	Best.-Nr.
0,79	1,40	1,63	120-001
0,79	1,57	1,73	120-002
1,19	1,57	1,73	120-003
1,19	2,39	1,98	120-004
0,99	1,98	2,26	120-005
1,19	2,39	2,39	120-006
0,79	1,57	2,54	120-007
1,91	3,81	2,79	120-008
1,55	3,10	3,33	120-009
1,55	3,15	3,45	120-010
1,50	3,00	3,96	120-011
1,98	3,96	3,96	120-012
2,26	4,52	4,45	120-013
2,39	4,78	4,78	120-014
3,18	6,35	6,35	120-015

Serie 120 | D-Profil



Oder Sonderanfertigung Serie 121 – XXXX – XXXX – XXXX
XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

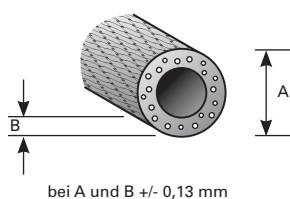
Serie 130 | U-Profil



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Best.-Nr.
2,54	2,54	0,86	0,84	130-001
3,20	2,79	0,66	1,27	130-002
3,20	5,72	0,51	1,91	130-003
3,96	3,96	1,57	1,19	130-004
4,45	3,96	1,19	1,19	130-005
4,45	3,96	1,19	1,91	130-006
8,31	5,97	1,57	2,92	130-007

Oder Sonderanfertigung Serie 131 – XXXX – XXXX – XXXX
 XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

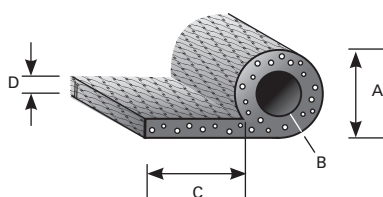
Serie 140 | Rundsnur Hohlprofil



A (mm)	B (mm)	Best.-Nr.	A (mm)	B (mm)	Best.-Nr.
1,78	0,64	140-001	4,50	2,01	140-007
2,36	0,89	140-002	6,35	3,18	140-008
2,62	1,02	140-003	7,92	4,88	140-009
3,18	1,14	140-004	9,53	6,35	140-010
3,18	1,57	140-005	11,10	6,35	140-011
3,96	1,27	140-006			

Oder Sonderanfertigung Serie 141 – XXXX – XXXX
 XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

Serie 150 | P-Hohlprofil



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Best.-Nr.
5,08	2,03	6,99	1,57	150-001
5,08	2,03	16,51	1,57	150-002
6,35	3,18	6,35	1,57	150-003
6,35	3,18	9,53	1,57	150-004
6,35	3,81	9,53	1,57	150-005
6,35	3,18	15,88	1,57	150-006
7,92	4,75	14,3	1,57	150-007
9,14	6,48	10,67	1,78	150-008
5,08	2,03	6,99	1,57	150-009
6,35	3,18	15,88	1,57	150-010

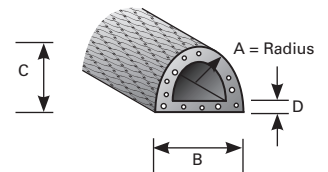
Das D-Hohlprofil kann auch mit Aussparungen versehen werden, um die Kompressionseigenschaften zu verbessern. In diesem Fall bitte ein „S“ im Bestelltext einfügen z.B. 160S-001.

Oder Sonderanfertigung Serie 161 – XXXX – XXXX – XXXX - XXXX
 XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Best.-Nr.
3,96	3,96	3,96	1,14	160 - 3922 -*
3,96	4,75	4,75	1,27	160 - 4726 -*
4,75	7,92	7,92	1,27	150 - 7978 -*
6,35	7,92	7,92	1,57	160 - 7910 -*
7,92	12,37	8,23	2,03	160 - 1240 -*
7,92	6,35	6,36	1,65	160 - 6360 -*

Serie 150 | D-Hohlprofil



Bei C und B +/- 0,13 mm

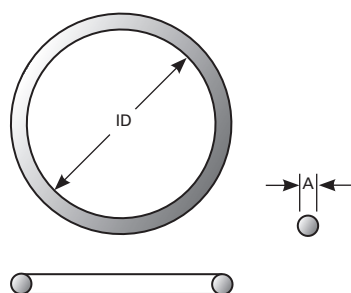
A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Best.-Nr.
3,96	1,14	1,98	1,14	160-001
3,96	1,98	1,98	1,14	160-002
4,75	2,36	2,36	1,27	160-003
6,35	3,18	3,18	1,65	160-004
7,92	3,96	3,96	1,57	160-005
7,92	3,96	3,96	1,57	160-006
7,92	2,03	6,20	2,03	160-007
7,92	5,08	2,84	1,57	160-008

Das D-Hohlprofil kann auch mit Aussparungen versehen werden, um die Kompressionseigenschaften zu verbessern.

In diesem Fall bitte ein „S“ im Bestelltext einfügen z.B. 160S-001

Oder Sonderanfertigung Serie 161 – XXXX – XXXX – XXXX - XXXX
XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

O-Ringe (D- und Flachringe) Serie 200 | O-Ringe vulkanisiert



Die Serie 200 besteht aus O-Ringen die in zwei Ausführungen erhältlich sind. Einerseits ist ein Version erhältlich bei der Die O-Ringe aus einer Rundschnur hergestellt werden, der Enden durch Vulkanisation verbunden werden.

In der Regel ist diese Verbindung fester als das Material selber. Diese Variante ist besonders für kleinere Mengen geeignet, das keine oder nur sehr geringe Werkzeugkosten anfallen. Die andere Variante ist das Gießen (moulden) der O-Ringe. Hiermit wird die beste Qualität erreicht. Welche der beiden Lösungen für die Applikation die richtige ist können wir mit Ihnen in einer persönlichen Beratung ermitteln.

Bestnr.	A	ID	Bestnr.	A	ID	Bestnr.	A	ID	Bestnr.	A	ID
200-001	0,76	11,23	200-023	1,78	16,13	200-045	1,78	44,07	200-067	2,62	20,29
200-002	0,76	14,66	200-024	1,78	16,94	200-046	1,78	47,35	200-068	2,62	31,50
200-003	0,76	17,58	200-025	1,78	17,17	200-047	1,78	50,29	200-069	2,62	34,59
200-004	0,76	20,75	200-026	1,78	18,67	200-048	1,78	76,43	200-070	2,62	37,77
200-005	0,99	10,80	200-027	1,78	18,77	200-049	1,78	80,52	200-071	2,62	40,94
200-006	1,22	7,49	200-028	1,78	20,35	200-050	1,78	88,62	200-072	2,62	44,12
200-007	1,27	13,54	200-029	1,78	21,84	200-051	1,93	16,66	200-073	2,62	45,47
200-008	1,30	11,33	200-030	1,78	21,95	200-052	1,93	19,79	200-074	2,62	47,29
200-009	1,45	10,54	200-031	1,78	23,52	200-053	2,13	21,64	200-075	2,62	59,99
200-010	1,60	13,74	200-032	1,78	25,12	200-054	2,13	68,02	200-076	2,62	64,77
200-011	1,60	16,46	200-033	1,78	26,57	200-055	2,21	31,75	200-077	2,62	101,27
200-012	1,73	21,51	200-034	1,78	28,19	200-056	2,21	59,94	200-078	2,92	68,15
200-013	1,73	30,02	200-035	1,78	28,30	200-057	2,39	19,05	200-079	2,92	73,05
200-014	1,73	80,39	200-036	1,78	29,87	200-058	2,41	22,78	200-080	3,53	51,08
200-015	1,78	3,68	200-037	1,78	31,24	200-059	2,41	27,28	200-081	3,73	57,53
200-016	1,78	7,65	200-038	1,78	31,47	200-060	2,54	25,53	200-082	3,73	93,73
200-017	1,78	9,25	200-039	1,78	32,92	200-061	2,57	71,25	200-083	4,78	17,09
200-018	1,78	10,82	200-040	1,78	34,65	200-062	2,57	80,09	200-084	5,33	88,27
200-019	1,78	12,42	200-041	1,78	37,72	200-063	2,57	91,77	200-085	6,17	86,59
200-020	1,78	12,57	200-042	1,78	40,87	200-064	2,62	26,42	200-086	10,01	87,99
200-021	1,78	14,00	200-043	1,78	41,00	200-065	2,62	15,54			
200-022	1,78	15,49	200-044	1,78	42,52	200-066	2,62	17,17			

Oder Sonderanfertigung Serie 201 – XXXX – XXXX
XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

Serie 202 – O-Ringe

Gegossene (mouldet) O-Ringe

Abmaße wie bei Serie 200.

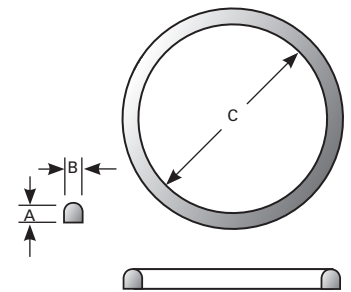
Die Bestellnummer wird einfach durch ein 202 ersetzt, bzw. 203 bei Sondermaßen.





Serie 210 | D-Ringe

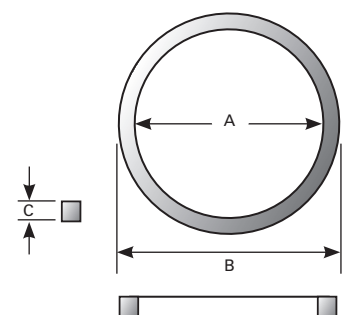
Bestnr.	A	B	C	Bestnr.	A	B	C	Bestnr.	A	B	C
210-001	1,22	1,98	14,91	210-013	1,75	2,39	27,23	210-024	2,16	2,41	35,36
210-002	1,22	1,98	14,91	210-014	1,78	1,65	20,55	210-025	2,24	2,41	34,04
210-003	1,42	2,08	10,41	210-015	1,85	0,86	5,84	210-026	2,57	3,3	15,04
210-004	1,5	2,36	68,71	210-016	1,93	2,41	35,48	210-027	3	4,42	35,18
210-005	1,5	2,41	81,1	210-017	1,93	2,46	40,16	210-028	3,05	3,86	21,97
210-006	1,55	0,64	4,57	210-018	1,93	2,46	37,08	210-029	3,12	3,12	21,67
210-007	1,55	0,99	3,84	210-019	1,93	2,87	32,05	210-030	3,18	3,51	72,62
210-008	1,57	1,75	22,68	210-020	1,96	2,62	38,38	210-031	3,18	3,94	22,48
210-009	1,57	2,44	39,67	210-021	1,96	2,92	33,27	210-032	3,3	4,57	86,66
210-010	1,65	2,51	28,5	210-022	1,98	2,67	39,37	210-033	4,78	5,94	97,46
210-011	1,68	1,5	14,35	210-023	2,11	2,36	34,47	210-034	4,78	6,1	99,31
210-012	1,7	2,46	27,79								



Oder Sonderanfertigung Serie 211 – XXXX – XXXX - XXXX
XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

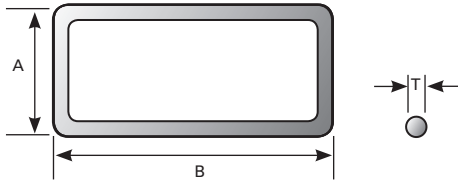
Serie 220 | Flachringe

Bestnr.	A	B	C	Bestnr.	A	B	C	Bestnr.	A	B	C
220-001	6,35	15,88	0,79	230-013	12,7	22,23	1,57	230-024	24,99	26,59	0,79
220-002	6,35	15,88	1,57	230-014	13,49	15,09	0,79	230-025	25,4	36,53	0,79
220-003	8,1	10,72	1,91	230-015	13,89	17,86	1,91	230-026	25,4	36,53	1,57
220-004	8,33	9,93	0,79	230-016	16,28	17,86	0,79	230-027	26,39	29,77	1,91
220-005	9,53	19,05	0,79	230-017	17,04	21,03	1,91	230-028	28,17	29,77	0,79
220-006	9,53	19,05	1,57	230-018	19,05	25,4	0,79	230-029	28,98	32,94	1,91
220-007	10,31	11,91	0,79	230-019	19,05	25,4	1,57	230-030	30,96	32,54	0,79
220-008	11,35	13,97	1,91	230-020	19,84	21,44	0,79	230-031	32,16	36,12	1,91
220-009	12,7	22,23	0,79	230-021	20,24	24,21	1,91	230-032	36,96	39,29	1,14
220-010	12,7	16,66	0,79	230-022	22,63	24,21	0,79	230-033	42,47	44,86	1,14
220-011	12,7	16,66	1,57	230-023	22,63	26,59	1,91	230-034	48,03	50,39	1,14
220-012	12,7	16,66	0,79								



Oder Sonderanfertigung Serie 221 – XXXX – XXXX - XXXX
XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

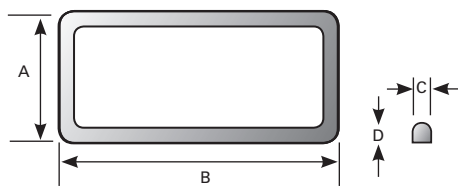
Serie 230 | O-Ringe



Bestnr.	A	B	T
230-001	34,75	22,05	2,62
230-002	41,05	25,17	2,62
230-003	47,40	28,35	2,69
230-004	62,20	36,80	3,53
230-005	87,66	49,56	3,53

Oder Sonderanfertigung Serie 231 – XXXX – XXXX - XXXX
 XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)

Serie 230 | Rechteckringe aus D-Profil



Bestnr.	A	B	C	D
240-001	25,10	7,37	2,11	3,23
240-002	25,10	12,45	2,11	3,23
240-003	76,20	21,08	2,11	3,23
240-004	134,11	34,04	2,11	3,23
240-005	75,69	37,59	3,18	3,23
240-006	151,64	38,10	3,18	4,75
240-007	76,20	21,08	3,43	4,75
240-008	76,20	32,33	3,43	4,75
240-009	134,11	34,04	3,43	4,75

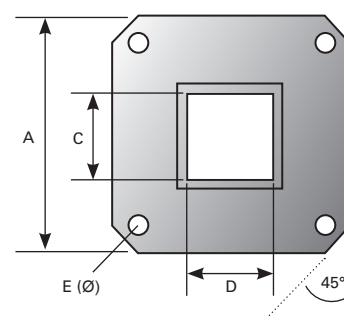
Oder Sonderanfertigung Serie 241 – XXXX – XXXX - XXXX - XXXX
 XXXX in 10tel mm (z.B. 3,4 mm = 0034)



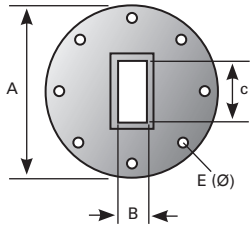
Die Serie 300 beinhaltet Flansch und Steckerdichtungen. Für alle Standardhohlleiter gibt es die passenden Flanschdichtungen. Auch für fast alle Normsteckerdichtungen gibt es bei germania elektronik die richtigen Dichtungen, ob leitend oder nicht.

Serie 300 | Flanschdichtungen

Bestnr.	A	B	C	D	E
300-001	38,00	45,62	19,30	9,78	3,94
300-002	19,05	19,05	3,68	7,24	2,95
300-003	22,23	22,23	4,45	10,80	2,95
300-004	33,35	33,35	16,00	8,13	3,56
300-005	41,28	41,28	22,99	10,29	4,29
300-006	47,63	47,63	28,70	12,83	4,57
300-007	95,25	138,18	43,43	86,61	6,71
300-008	106,38	161,14	54,86	109,47	6,76
300-009	138,13	220,68	82,80	165,35	6,35
300-010	40,49	53,19	10,29	22,99	4,29
300-011	49,20	68,25	16,08	35,05	5,23
300-012	61,93	80,98	20,45	40,64	6,53
300-013	88,90	63,50	123,95	22,35	6,76
300-014	69,85	98,43	29,34	58,42	6,86
300-015	114,30	76,20	72,39	34,29	6,76
300-016	95,25	138,13	43,43	86,61	6,76
300-017	161,14	106,38	109,47	54,86	6,76
300-018	38,89	57,94	16,05	35,10	3,81
300-019	44,45	63,50	20,32	40,64	4,06
300-020	45,31	70,64	22,40	47,80	3,96
300-021	50,80	80,16	29,34	58,42	3,81
300-022	97,64	59,54	72,39	34,29	4,37
300-023	44,45	63,50	12,83	28,70	4,34
300-024	161,14	106,38	109,22	54,61	3,73
300-025	106,38	161,14	54,61	109,22	8,33
300-026	95,25	138,13	43,56	7,14	6,71
300-027	50,80	80,16	29,34	76,20	4,78
300-028	47,63	47,63	30,02	13,39	6,35
300-029	47,63	47,63	30,02	13,39	4,57

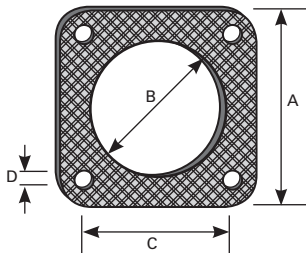


Serie 310 | Flanschdichtungen rund



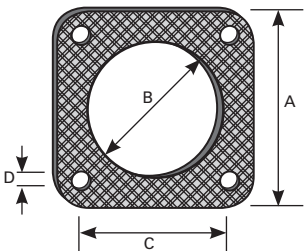
Bestnr.	A	B	C	D	Dicke
310-001	79,38	16,05	35,10	5,94	0,69
310-002	92,08	22,40	47,80	5,94	0,69
310-003	134,92	34,29	72,39	7,37	0,69

Serie 350 | AN Steckerdichtungen



Größe	A	B	C	D
8	22.23	12.70	15.09	4.5
10	25.40	15.88	18.26	4.5
12	27.79	19.05	20.65	4.5
14	30.18	22.23	23.01	4.5
16	32.54	25.40	24.61	4.5
18	34.93	28.58	27.00	5.0
20	38.10	31.75	29.36	5.0
22	41.28	34.93	31.75	5.0
24	44.45	38.10	34.93	5.5
28	50.80	44.45	39.70	5.5
32	57.15	50.80	44.45	6.0
36	63.50	55.58	49.23	6.0
40	69.85	61.93	55.58	6.0
44	76.20	70.64	60.33	6.0
48	82.55	76.99	66.68	6.0

Serie 350 | AN Steckerdichtungen



Größe	A	B	C	D
9	24.10	16.50	18.26	3.5
11	26.50	19.60	20.62	3.5
13	28.90	22.80	23.01	3.5
15	31.30	26.00	24.61	3.5
17	33.70	30.90	26.97	3.5
19	36.90	32.30	29.36	3.5
21	40.10	35.20	31.35	3.5
23	43.30	38.70	34.93	4.1
25	46.40	42.00	38.10	4.1



Bitte bei der Bestellung die Bestellnummer gefolgt von der Serienbezeichnung angeben.

G-SIL extrudiert | Bestellangaben

Beispiel:

- Glaspartikel, versilbert als extrudierte Rund-Röhre
- Außendurchmesser 2,4 mm
- Innerer Durchmesser: 0,8 mm

Bestellangaben: 140 - 001 - SC 2711

Plattenware:

Bitte die Materialbezeichnung, gefolgt von der Plattengröße und Dicke angeben.

Beispiel: G-SIL C 10, Härte 60 Shore, 300 x 300 mm, 1,6 mm dick

Bestellbezeichnung: G-SIL C 16 -30 - 30 - 16

G-SIL | allgemeine Bestellangaben

Dichtung nach Zeichnung:

Hier sind - zusätzlich zur Kundenzeichnung - nur Materialbezeichnung und Dicke anzugeben.

Bei der Zeichnung sollte folgendes beachtet werden:

- Längentoleranz: +/- 0,75 mm pro 300 mm Länge
- Toleranz der Befestigungslöcher: 0,4 mm im Durchmesser
- Der Durchmesser der Befestigungslöcher soll gleich oder größer als die Materialdicke sein
- Kantennahe Befestigungslöcher sollten vermieden werden, da in diesem Fall eine U-förmige Ausstanzung vorgenommen werden muss.

Standardmäßig gepresste Formen:

Bitte die Bestellnummer entsprechend den Tabellen angeben

Gepresste Formen nach Zeichnung:

Bitte die Materialbezeichnung angeben und die Zeichnung hinzufügen. Bei der Zeichnung bitte die unter „Dichtung nach Zeichnung“ aufgeführten Punkte beachten

Extrudierte Ware:

Siehe oben, „G-SIL extrudiert | Bestellangaben“